# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-313045

(43)公開日 平成5年(1993)11月26日

(51)Int.Cl.<sup>5</sup> G02B 6/42 識別記号 庁内整理番号

7132-2K

FΙ

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数4(全 3 頁)

(21)出願番号

特願平4-114351

(22)出願日

平成4年(1992)5月7日

(71)出願人 000004237

日本電気株式会社

東京都港区芝五丁目7番1号

(72)発明者 松原 隆雄

東京都港区芝五丁目7番1号日本電気株式

会社内

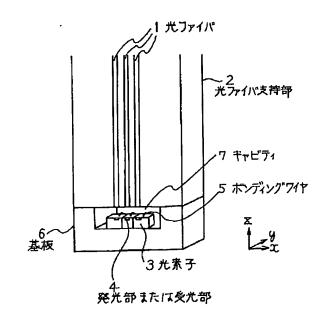
(74)代理人 弁理士 京本 直樹 (外2名)

# (54)【発明の名称】 光結合装置

# (57)【要約】

【目的】アレイ状に配置された面発光素子または面受光 素子とアレイ状に配置さされた光ファイバの光軸合わせ のための調整を簡易に行い、かつ、光素子の気密封止が 容易に行える。

【構成】キャビティ7を備えた基板6上に複数の光素子 3をアレイ状に配置し、光索子3と同じ間隔で光ファイ バ1を配置した光ファイバ支持部2を密着させた後に光 軸合わせを行う。キャビティ7は光素子3の厚みより深 11.



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数個の光素子をアレイ状に配列した基 板と、前記各光素子と光軸を一致させてそれぞれ同一の アレイピッチで配列させたアレイ状光ファイバを支持す る光ファイバ支持部とを組み合わせてなる並列型の光結 合装置において、前記基板は前記光素子を実装する部分 に前記光素子の厚みより深いキャビティを備えることを 特徴とする光結合装置。

【請求項2】 前記基板と前記光ファイバ支持部とを密 着させ前記各光素子と前記各光ファイバとの前記光軸が 10 て、前記基板は前記光素子を実装する部分に前記光素子 最も合う位置で前記基板と前記光ファイバ支持部とを接 着してなることを特徴とする請求項1記載の光結合装 置。

【請求項3】 前記光素子は電気・光信号変換を行う面 発光素子であることを特徴とする請求項1または2記載 の光結合装置。

【請求項4】 前記光素子は光・電気信号変換を行う面 受光素子であることを特徴とする請求項1または2記載 の光結合装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は光結合装置に関し、特に アレイ状光ファイバとアレイ状に複数個配列した光素子 とを接続する光結合装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】図2は従来の光結合装置の一例を示す斜 視図である。本例の並列型光結合装置はアレイ状に複数 個配列した面発光素子または面受光素子の光素子3を有 する基板8と、この各光素子3と光軸を一致させてそれ ぞれ同一のアレイピッチで配列させたアレイ状光ファイ バ1を支持する光ファイバ支持部2と、光ファイバ支持 部2と基板8を固定するためのフレーム9とからなる。 光素子3には電気信号を供給するために基板8との間は ボンディングワイヤラにより接続されている。なお光素 子3が面発光素子または面受光素子かにより発光部また は受光部4を有する。

【0003】次に本例の光結合装置の組立方法について 説明する。基板8上に光素子3をアレイ状に複数個配列 した後に固定する。次に基板8をフレーム9に固定す る。一方、光ファイバ支持部2に光素子3と同じアレイ ピッチで配列した光ファイバ1を固定した後にフレーム 9と光ファイバ支持部2を調整しながら最適の位置で固 定する。この時、調整軸X, Y, Z,  $\theta x y$ ,  $\theta y z$ ,  $\theta z x 0 6 軸調整が必要になる。$ 

## [0004]

【発明が解決しようとする課題】この従来の光結合装置 の組立方法では、フレーム9と光ファイバ支持部2の調 整時に $X, Y, Z, \theta x y, \theta y z, \theta z x の 6 軸 の 調$ 整が必要になる。また、フレーム9と光ファイバ支持部 2の間に位置調整のための隙間が必要となるため、位置 50 る。

合わせ後の固定方法が難しいばかりでなく、光素子3を 気密封止する場合に隙間が多いため気密封止が困難とな るという問題点があった。

2

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明の光結合装置は、 複数個の光素子をアレイ状に配列した基板と、前記各光 素子と光軸を一致させてそれぞれ同一のアレイピッチで 配列させたアレイ状光ファイバを支持する光ファイバ支 持部とを組み合わせてなる並列型の光結合装置におい の厚みより深いキャビティを備えている。

【0006】そして、前記基板と前記光ファイバ支持部 とを密着させ前記各光素子と前記各光ファイバとの前記 光軸が最も合う位置で前記基板と前記光ファイバ支持部 とを接着してなる。

【0007】また、前記光素子は電気・光信号変換を行 う面発光素子または光・電気信号変換を行う面受光素子 のいずれであってもよい。

#### [8000]

【実施例】次に、本発明について図面を参照して説明す る。図1は本発明の光結合装置の一実施例を示す並列型 光結合装置の斜視図である。

【0009】本実施例における基板6は光素子3を実装 する部分に光素子3の厚さより深いキャビティ7を有す る。基板6のキャビティ7部分に光素子3を多数個(図 1では3個)配列する。この時、キャビティ7は各光素 子3と基板6の間に信号または電源を供給するボンディ ングワイヤ5がファイバ支持部2に接触しない深さを有 している。一方、光ファイバ1は光ファイバ支持部2中 30 に光素子3の発光部または受光部4と同じ間隔で配置さ れている。

【0010】次に光ファイバ支持部2と基板6を密着さ せた後に光軸の位置合わせを行うが、本実施例では光軸 合わせの調整のための自由度がX, Y,  $\theta \times y$ の3軸と なり調整しやすい。そして光軸合わせ後、基板6に光フ ァイバ支持部2を接着して固定する。従って、調整時に 基板6と光ファイバ支持部2が密着しているため固定す るときに隙間が少なく、調整後の接着が容易である。ま た光素子3を囲む空間に隙間が少ないため気密封止が容 40 易になる。

# [0011]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、基 板のキャビティの中に光素子を実装し、各光ファイバの 端面と基板の表面とを密着させるため以下に示す効果が 得られる。

- (1)光ファイバと光素子の光軸を調整するための自由 度が3軸でよいため調整が容易になる.
- (2)調整時に基板と光ファイバ支持部が密着するため 両者を固定するとき、隙間が少なく接着固定が容易にな

2/10/06, EAST Version: 2.0.1.4

3

(3) 光素子を囲む空間に隙間が少ないため、光素子の 気密封止が容易になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の光結合装置の一実施例を示す並列型光 結合装置の斜視図である。

【図2】従来の光結合装置の一例を示す斜視図である。 【符号の説明】

【図1】

光ファイバ

2 光ファイバ支持部

3 光素子

4 発光部または受光部

5 ボンディングワイヤ

基板 6,8

キャビティ 7

フレーム

